ケース・板金加工

開発、製図　開発部隊が本社にいるため、生産設計を行うことも可能。
ご希望に沿った製品を1から提案致します。

材料種類	鉄	SPCC	生地材
		SECC	電気メッキ材
		SGCC,ZAM	亜鉛メッキ材
		SS	黒皮材
	SUS	SUS304	一般的なステンレス
		SUS430	防食性は304に劣るが安価
	アルミ	A5052	加工性に優れたアルミニウム材
	その他の材料	ご相談に応じます	

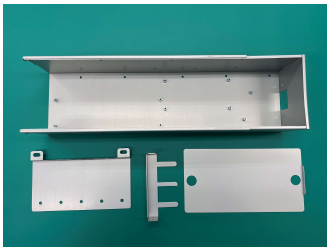
切断加工機	複合機	最大ワークサイズ 2500㎜×1250㎜	
		鉄	0.5㎜～3.2㎜まで
		SUS	0.5㎜～3.0㎜まで
	タレパン	最大ワークサイズ 2500㎜×1250㎜	
		鉄	0.5㎜～3.2㎜まで
		SUS	0.5㎜～2.0㎜まで
	ファイバー	最大ワークサイズ 3050㎜×1525㎜	
	レーザー	鉄、SUS	0.1㎜～16㎜まで (厚板ほど切断面形状は崩れます)

曲げ加工機	板厚	0.1㎜～6㎜まで可能
	曲げ幅	3mまで
	重量	40kgまで

溶接設備	材料種別	鉄、ステンレス、アルミ加工可能(特殊材は別途溶加棒が必要)
	重量	100kg程度まで (部材が40kgを超えるものは曲げではなく板の貼り合わせで溶接になります)

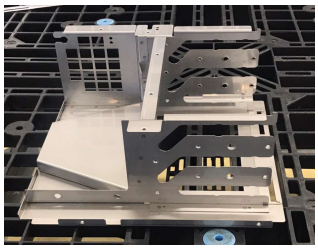
塗装設備	ライン塗装	主として行っており最大ワーク2m×1mを洗浄・塗装・焼付まで行います。
	重量	最大20kg
	金庫炉	ライン作業以外にも、小ロットものや大きなワークなどに使用します。 最大ワーク横2.2m×縦2.2m×奥行1.9m
	重量	100kg程度まで(塗装のみのご依頼でしたら500kg程度まで可能です。)

ｱﾙﾐ（ｶﾞﾙﾊﾞﾆｳﾑ）
ｻｲｽﾞ：160×140、板厚： t=1



ｱﾙﾐ板金ｾｯﾄ

樹脂ｹｰｽ（難燃性）
ｻｲｽﾞ：220×140、板厚： t=3



高難易度製品加工